



① ベルテック株式会社の資源ごみ選別設備を導入

特徴の一つとしてペットボトルの風力選別装置を導入しました。今までは、コンベアの上を大量に流れるペットボトルを人の手で一つ一つを選別していましたが過酷な重労働でした。風力選別装置を導入することで、作業員の負担を大幅に軽減することができ75歳まで働ける職場作りが進みました。

② フジクリーン工業株式会社の廃水処理装置を導入

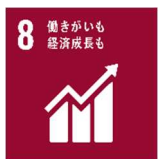
回収してきた空き飲料容器（ペットボトル、ビン、缶）の残液や、場内の洗浄排水を浄化し環境負荷を低減しました。

③ 蛍光灯処理施設

回収してきた廃蛍光管を破砕機に投入して破砕処理を行い、二次処理先でリサイクル処理が行える性状に変える処理を行います。

当社は、国連サミットで採択された2030年までの持続可能な開発目標（SDGs）の達成に向けた取り組みを進めています。今回の取り組みは、下記の開発目標に該当します。

- 8 働きがいも経済成長も
- 12 つくる責任つかう責任
- 13 気候変動に具体的な対策を
- 14 海の豊かさを守ろう



補足：名称の由来

GREENBASE51 とは、GREEN は当社コーポレートメッセージでもある Greenfuture～みどりを未来へ～より、BASE は拠点、51 は五井（地域密着）を表現しています。

<本件に関するお問い合わせ先>

みどり産業株式会社

所在地：〒290-0056 千葉県市原市五井 9093 番地 3

広報：田中りか press@midori-sangyou.co.jp

Web ページ：<http://www.midori-sangyou.co.jp/>

Instagram：[https://www.instagram.com/midorisangyo\\_saiyo/?hl=ja](https://www.instagram.com/midorisangyo_saiyo/?hl=ja)